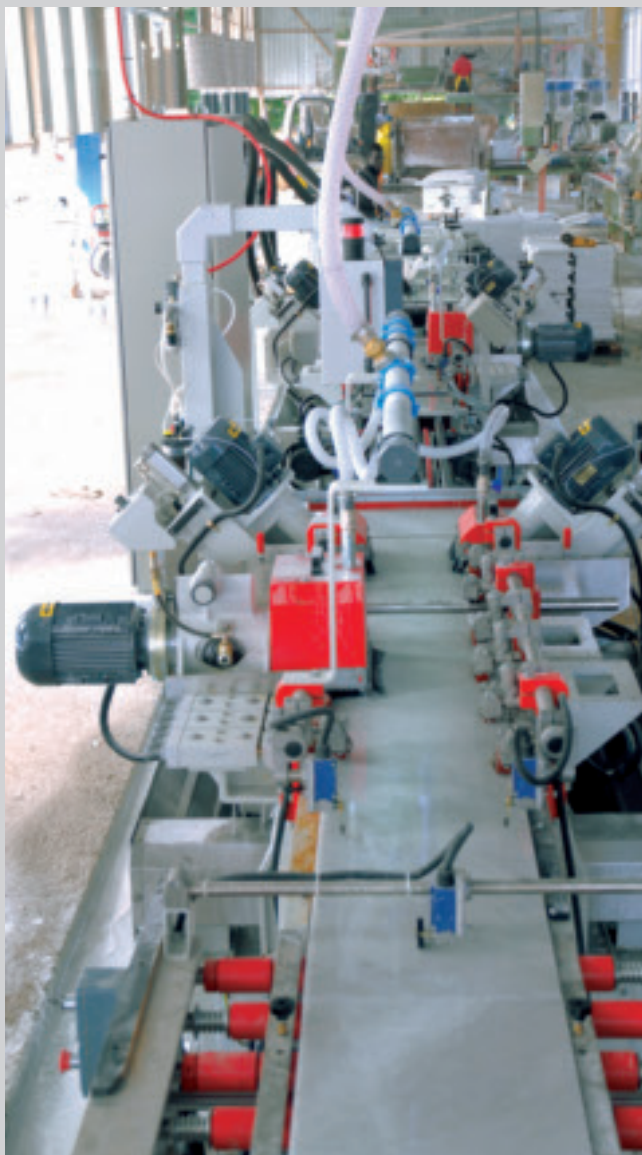




**M845**



**Bisellatrice per marmo e granito**

Chamfering machine for marble  
and granite



**M845**

## **Bisellatrice per marmo e granito**

Questa macchina, progettata e realizzata in modo innovativo, esegue la finitura perimetrale delle marmette mediante calibratura delle due dimensioni laterali e bisellatura dei quattro spigoli superiori.

La bisellatrice M845 è composta da due sezioni indipendenti, collegate da un gruppo per la rotazione a 90° delle marmette.

## **Chamfering machine for marble and granite**

This machine, designed and manufactured in an innovative way, performs tiles peripheral finish through the gauging of the two side dimensions and the chamfering of the four upper edges.

M845 chamfering machine comprises two independent sections, connected by a unit performing the tiles 90° rotation.



In ciascuna sezione della macchina, precisione di calibratura ed alta qualità dei biselli sono assicurate dalla considerevole distanza tra teste calibranti e teste bisellanti che permette l'esecuzione delle due lavorazioni sulla stessa marmetta in tempi differiti.

Velocità di trasporto e dimensioni lavorate sono regolate dal quadro di comando e visualizzate su display.

Elementi operativi di grande robustezza e componenti di alta qualità assicurano alla M845 facilità d'uso, precisione e produttività nel lungo termine senza manutenzione.

In each machine section, gauging precision and top quality chamfers and are ensured by the considerable distance between gauging and chamfering heads that allows for the performance of the two operations on the same tile at different times.

Conveyor speeds and processed dimensions are adjusted from control panel and visualized on display.

Operational elements sturdiness and top quality components provide M845 easy - to - use, precision, productivity and maintenance - free operations in time.



# M845

**Le robuste fiancate che supportano tutti gli elementi operativi sono dotate di nervature specificamente studiate per irrigidirne la struttura e per drenare l'acqua verso l'interno della macchina.**

**Le fiancate scorrono trasversalmente guidate da due barre rettificata di grande diametro, con interposizione di bussole di precisione senza gioco verticale e longitudinale.**

**Due viti sincronizzate azionate da un moto riduttore comandano lo spostamento simultaneo delle fiancate agendo su chioccole dotate di dispositivo per l'azzeramento del gioco trasversale.**

**Tutti i meccanismi di scorrimento trasversale operano in bagno d'olio protetti da carterature fisse a labirinto non soggette ad ossidazione.**

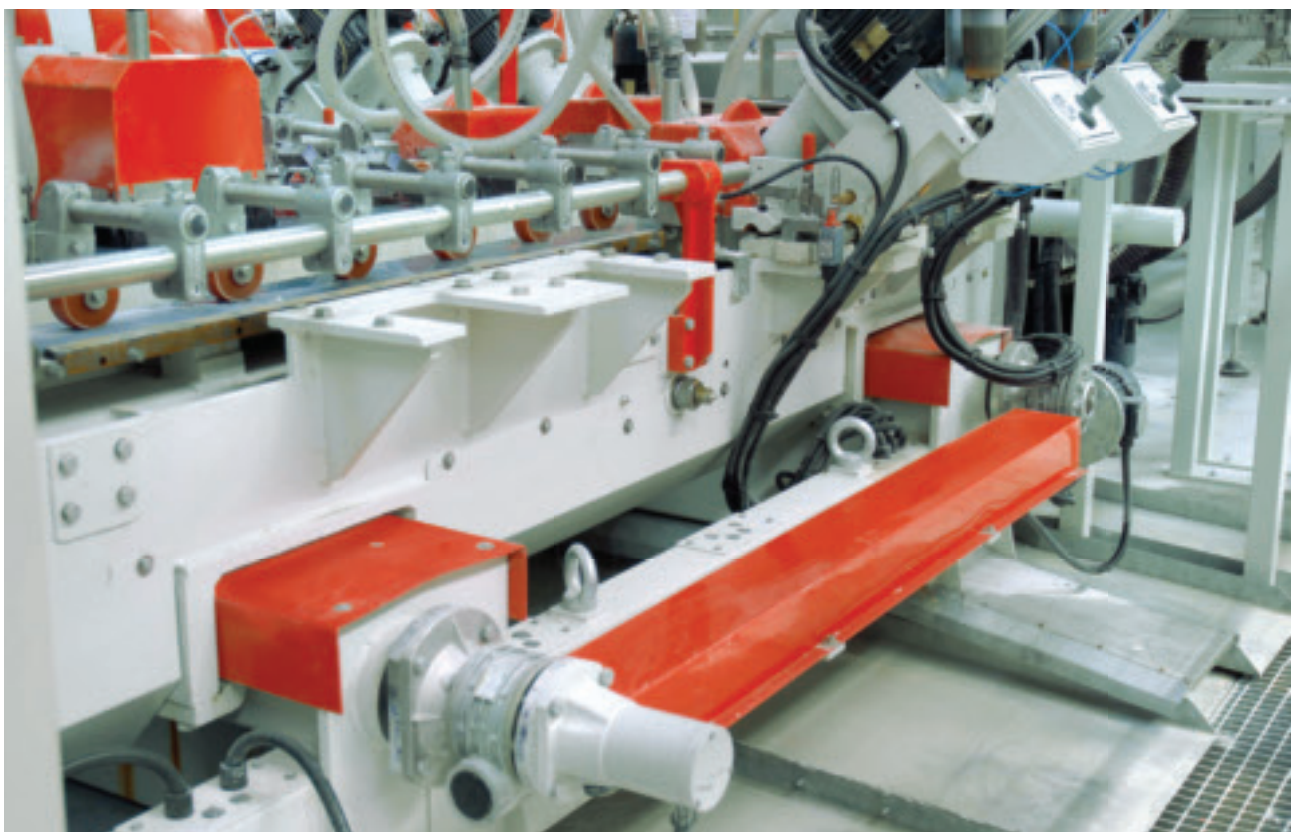
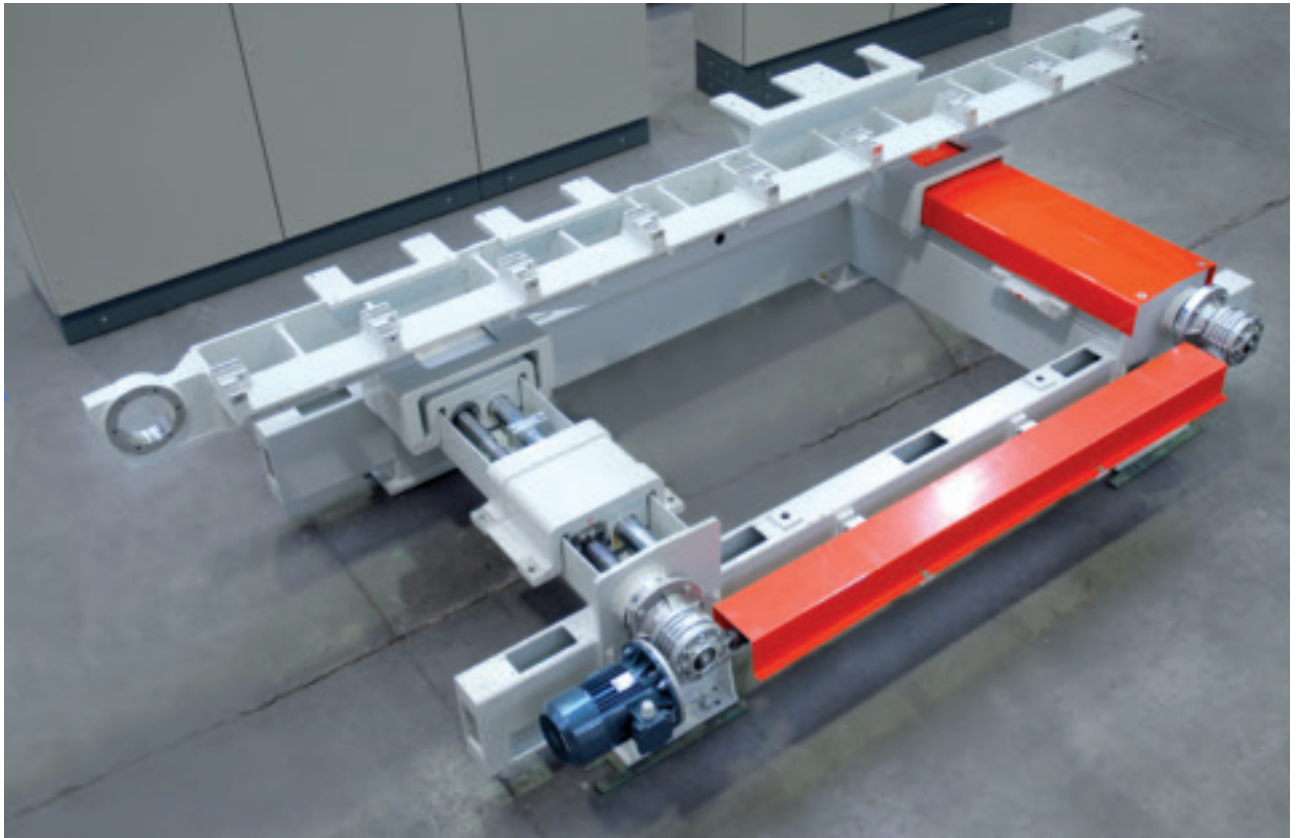
The robust side frames, that support all the operational units, are equipped with ribs that have been specifically designed to stiffen the structure and to drain the water toward machine internal area.

Side frames transversal stroke is driven through two large diameter ground rods with the interposition of precision bushings that eliminate vertical and longitudinal clearance.

Two synchronized screws, that are driven through a gear motor, perform side frames simultaneous movement through lead nuts that are equipped with devices for transversal clearance elimination.

Transversal movement mechanisms operate in oil bath and are protected through fixed labyrinth guards unattached by oxidation.





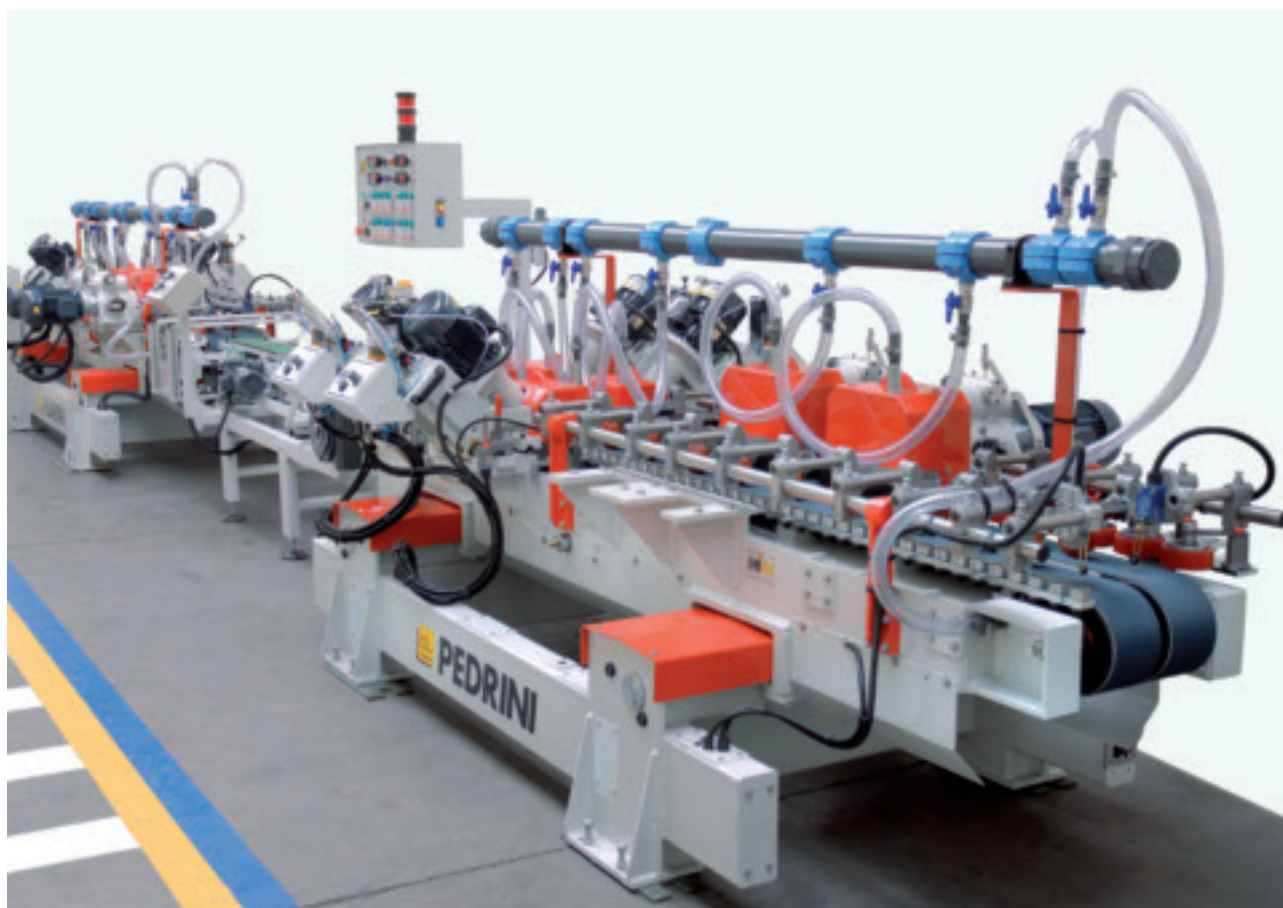
**M845**

L'avanzamento continuo delle marmette è realizzato da due nastri trasportatori sincronizzati azionati da un moto riduttore regolato da inverter.

I piani di scorrimento, di grosso spessore e facilmente sostituibili, sono realizzati senza fori di fissaggio per garantire l'integrità e la lunga durata dei nastri trasportatori.

Tiles continuous feed is performed through two synchronized conveyor belts powered by an inverter controlled gear motor.

Large thickness easy replaced sliding planes have been designed without fixing holes to grant conveyor belts integrity in time.



**U**na serie di pressori trasversali posiziona le marmette contro la guida di riferimento che le mantiene allineate dall'entrata fino alle teste bisellanti, mentre una serie di pressori verticali mantiene le marmette solidali ai nastri trasportatori senza slittamento.

**L**a guida di riferimento è formata da una serie di cuscinetti a tenuta stagna che realizzano contatto di rotolamento con le marmette tramite anelli esterni opportunamente profilati che non si consumano e non producono scheggiature.

**O**ne transversal pressers set positions the tiles against a reference guide, that holds the tiles aligned from entry to chamfering units, whilst a vertical pressers set provides for tiles no slip adherence to conveyor belts.

**T**he reference guide is formed by a row of water tight bearings, that realize rolling contact with tiles through specially shaped outer rings that do not wear out and avoid chippings.



# M845

Tutte le teste, realizzate in robuste fusioni di ghisa, sono equipaggiate con carter di grandi dimensioni non soggetti ad ossidazione, che contengono il sistema di raffreddamento dell'utensile e sono appositamente studiati per evitare la fuoriuscita di spruzzi d'acqua.

Le teste calibranti sono dotate di regolazione micrometrica e di bloccaggio automatico che assicurano precisione e costanza della dimensione di lavoro.

I mandrini, ricavati da masselli fucinati in corpo unico con la flangia di attacco dell'utensile, ruotano su cuscinetti di grande dimensione in bagno d'olio.

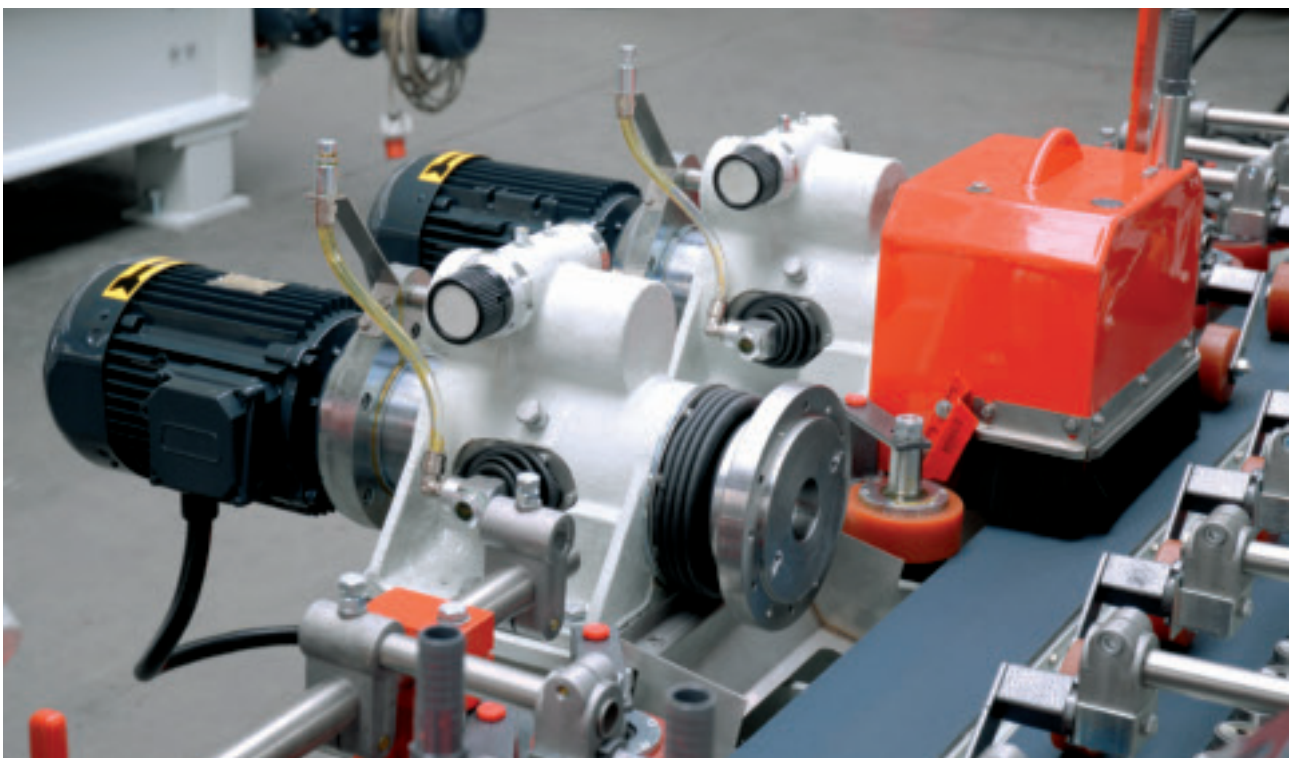
Le teste bisellanti, comandate da sistema pneumatico individuale, scorrono lungo colonne cromate e rettificate con interposizione di manicotti a sfere e sono dotate di speciale dispositivo per l'alzata minima ad arresto nastro trasportatore e riposizionamento rapido alla ripartenza.

All heads, that have been made in strong cast iron, are equipped with large dimensions guards unattached by oxidation, that comprise tool cooling system and have been specifically designed to avoid outward water jets.

Gauging heads are equipped with micrometrical adjustment and with automatic locking devices that allow for processed dimension precision and consistency.

The spindles, built in forged steel as a sole piece with the tool fitting flange, rotate on large dimensions bearings in oil bath.

Chamfering heads, that are driven through individual pneumatic system, slide along ground chrome plated columns with the interposition of ball bushings and are equipped with a special device that allows for head minimum lift at conveyor belt stop and quick repositioning at re start.





Un sistema di sganciamento rapido arresta automaticamente il motore e permette il ribaltamento della testa per la sostituzione in sicurezza dell'abrasivo senza rimozione del carter.

Fast unlock device, allows for upward rotation for safe abrasive replacement without guard removal.



# M845

Le bisellatrici M845 vengono realizzate con configurazione lineare o angolare e nella versione per la rettifica di 3 lati.

Nelle macchine con configurazione lineare il gruppo per la rotazione a 90° delle marmette è dotato di dispositivo di esclusione per l'eventuale lavorazione di elementi molto lunghi.

Nelle macchine con configurazione angolare le marmette vengono posizionate sulla seconda sezione da un deviatore automatico.

Il quadro elettrico di grandi dimensioni è protetto contro polvere e acqua secondo IP 54.

Tutta la superficie della macchina è protetta da due strati di vernice applicati dopo sabbiatura.

M845 chamfering machines are realized with linear or angular configuration and in the version for the grinding of 3 sides.

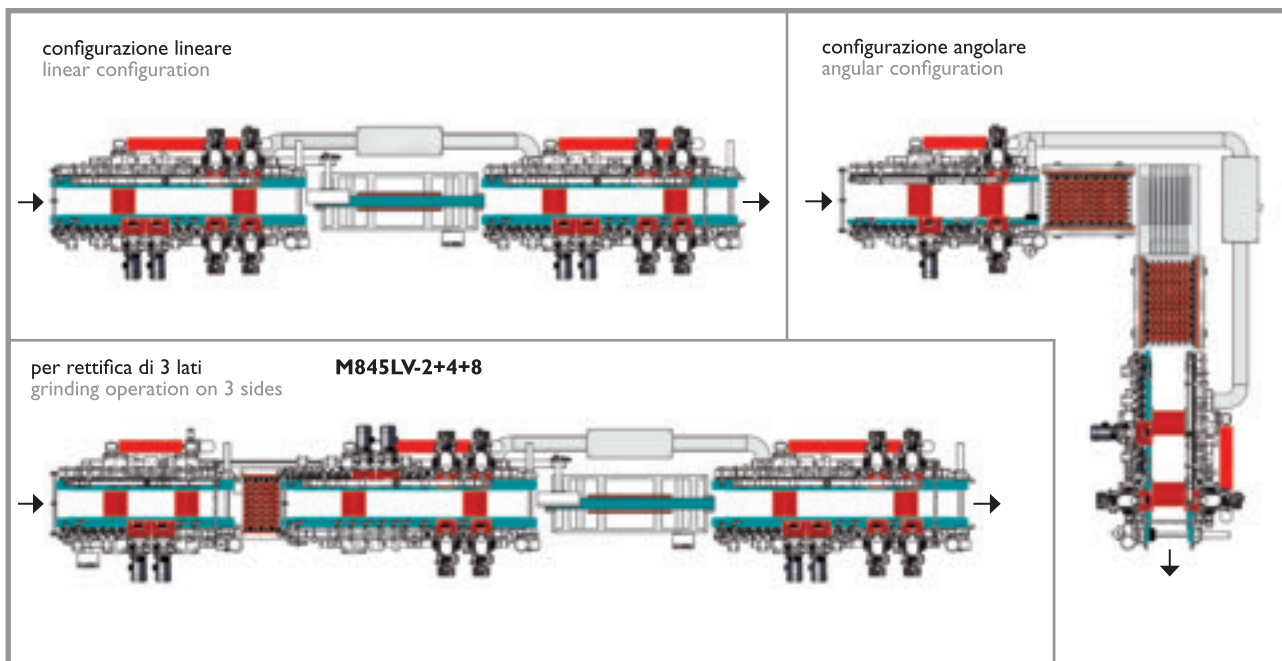
In linear configuration machines the tiles 90° rotating unit is equipped with an exclusion system to allow for eventual extra long elements processing.

In angular configuration machines tiles are positioned on machine second section through one automatic deviator.

The large dimensions electric panel is water and dust proof in compliance with the IP 54 standards.

Machine surface is protected by two paint layers applied after sand blasting.





Dati Tecnici	Technical data	UM	M845LV2+4	M845LV4+8	M845LY4+8	M845LV-2+4+8
Formato minimo	Minimum format	mm	300x300	300x300	300x300	300x300
Formato massimo	Maximum format	mm	650x650	650x650	650x1220	650x650
Spessore lavorabile	Processed thickness	mm	8/35	8/35	8/35	8/35
Teste calibranti	Gauging heads	nr	2	4	4	6
Diametro flangia porta utensile	Tool holder flange diameter	mm	300	300	300	300
Motore testa calibrante	Gauging head motor	kW	3	3	3	3
Teste bisellanti	Chamfering heads	nr	4	8	8	8
Diametro abrasivo	Abrasive diametro	mm	130	130	130	130
Motore testa bisellante	Chamfering head motor	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Velocità nastri trasportatori	Conveyor belts speed	m/min	0,5/8	0,5/8	0,5/8	0,5/8
Motore sistema trasporto	Conveyor system motor	kW	1,1	1,1	1,5	1,6
Potenza installata	Installed power	kW	15	26	27	32
Acqua (pressione minima 1,5 bar)	Water (1,5 bar minimum pressure)	l/min	70	140	140	180
Aria (pressione minima 6 bar)	Air (6 bar minimum pressure)	NI/min	50	100	100	100
Lunghezza macchina	Machine length	mm	7850	9700	11360	12850
Larghezza macchina	Machine width	mm	2150	2150	2700	2150
Altezza macchina	Machine height	mm	1600	1600	1600	1750
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	5000	5700	7000	8500

Su richiesta disponibili teste bisellanti con regolazione micrometrica per utensili diamantati e macchine per formati speciali.  
Chamfering heads equipped with micrometrical adjusting system for the use of diamond tools and machines for special formats are available on request.

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.  
Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

**M845**

**Pedrini SpA**  
Via delle Fusine, 1  
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy  
Tel. +39.035.4259111  
Fax +39.035.953280  
info@pedrini.it  
www.pedrini.it



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915/2