



GALAXY | **B220CG**

Calibratrice-Levigatrice per lastre di granito
Calibrating-Honing machine for granite slabs



High-Tech Inside

Calibratrice-levigatrice per lastre

Calibrating-honing machine for slabs

La durezza elevata dei nuovi materiali lapidei, come le quarziti, ha reso necessario l'adattamento delle linee di lucidatura attraverso l'introduzione di macchine e tecnologie innovative per rendere uniforme la superficie delle lastre.

La risposta di Pedrini a queste nuove esigenze è la **calibratrice-levigatrice GALAXY B220CG**.

GALAXY B220CG è equipaggiata con una sequenza di teste operatrici, a platorelli diamantati nelle prime posizioni e a settori oscillanti nelle successive. Questa sequenza è particolarmente efficace quando è necessario rimuovere imperfezioni residue da lavorazioni precedenti e levigare la superficie delle lastre.

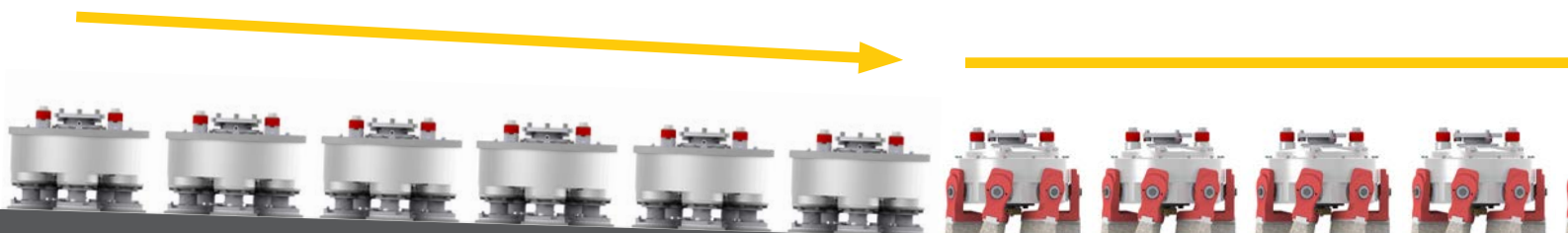
The hardness of new stone materials, such as quartzites, has made it necessary to adapt the slab polishing lines through the introduction of innovative machines and technologies to obtain a uniform slabs surface.

*Pedrini's answer to these new requirements is the **GALAXY B220CG calibrating and polishing machine**.*

GALAXY B220CG is equipped with a sequence of operating heads, with diamond milling tools in the first positions and oscillating sectors in the following ones. This positioning is particularly effective when it is necessary to remove residual imperfections from previous processing operations and to hone the slabs surface.



Fase di calibratura
Calibrating phase



Le fasi principali per ottenere una perfetta calibratura

The main steps to achieve a perfect calibration

1



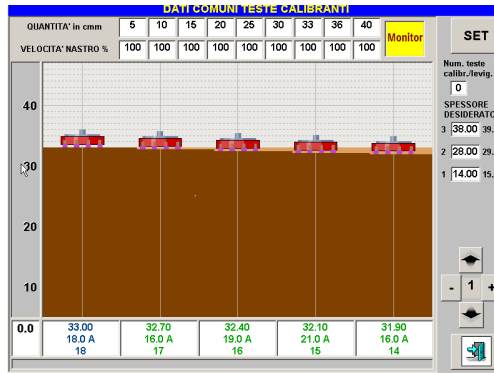
Tastatori per il rilevamento dello spessore della lastra in entrata

Touch probes to read the slab thickness at the machine entrance

Le teste a platorelli diamantati, chiamate teste Aquila, lavorano in combinazione con tastatori posizionati sulla rulliera all'ingresso della macchina. **I tastatori leggono lo spessore della lastra** in modo che la calibratrice **regoli automaticamente la calata centesimale di ogni testa** in funzione del parametro di asportazione impostato. Le teste Antishock a settori oscillanti eseguono poi la fase di levigatura attraverso un contatto perfettamente lineare tra abrasivi e materiale.

Le teste operatrici sono montate su esclusivi **mandrini ROTOR brevettati da Pedrini** caratterizzati da un sistema di **movimenti in contropressione fornito di serie**.

2



In base alle quote obiettivo predefinite dall'operatore, il **software** suddivide lo spessore da asportare su ogni mandrino Rotor

*According to the target measures set by the operator, the **software** equally divides the thickness to be removed for each Rotor spindles*

3



Mandrini Rotor con teste Aquila dotati di calata centesimale

***Rotor Spindles** with Aquila heads equipped with centesimal adjustment*

*The diamond milling heads, called Aquila heads, work in combination with touch probes positioned on the roller bench at the machine entrance. **The probes read the slab thickness** so that the calibrating machine **automatically sets the centesimal adjustment of each head** according to the set removal parameter. Then, the Antishock heads with tilting sectors carry out the honing phase through a perfectly linear contact between abrasives and material.*

*The operating heads are mounted on exclusive **ROTOR spindles patented by Pedrini**, characterised by a system of **counterpressure movements supplied as standard**.*

Fase di levigatura
Honing phase



Soluzioni su misura per ogni esigenza

Tailored made solutions for every need

GALAXY B220CG è una macchina robusta, affidabile e flessibile in grado di processare tutti i tipi di materiale mantenendo l'integrità della lastra anche con spessori sottili di 10 mm.

GALAXY B220CG è studiata, costruita e installata per soddisfare le esigenze del cliente, garantendo elevate performance di produzione, un altissimo grado di levigatura con bassi costi di utilizzo e manutenzione.

GALAXY B220CG è un'evoluzione della lucidatrice GALAXY B220GB, entrambe frutto del know-how tecnologico di Pedrini che, con una pluriennale esperienza nel settore e oltre 1000 modelli prodotti, è un partner affidabile, capace di rispondere con soluzioni ad alto contenuto innovativo alle reali necessità impiantistiche delle aziende che lavorano la pietra naturale.

GALAXY B220CG is a robust, reliable and flexible machine capable of processing all types of material while maintaining the integrity of the plate even with thicknesses as thin as 10 mm.

GALAXY B220CG is designed, manufactured and installed to meet the customer's needs, assuring high production performance, a very high degree of honing with low operating and maintenance costs.

GALAXY B220CG is an evolution of the polishing machine GALAXY B220GB. Both are the result of Pedrini's technological know-how which, with many years of experience in the business and more than 1000 models produced, is a reliable partner, able to answer with highly innovative solutions to the real plant engineering needs of the companies working natural stone.



I plus di GALAXY B220CG

The advantages of GALAXY B220CG

- ***Alta velocità***
The highest speed
- ***Migliore qualità***
The best quality



- ***Massima resa***
Maximum yield
- ***Tecnologie esclusive***
Exclusive technologies



- ***Minima manutenzione***
Minimum maintenance
- ***Grande affidabilità***
Greatest reliability



Solida e affidabile

Strong and reliable

GALAXY B220CG è composta da un basamento unico di carpenteria pesante normalizzata e di grande spessore, strutturato per rispondere a tutte le sollecitazioni esercitate durante il funzionamento.

La struttura comprende numerosi punti di appoggio variabili in funzione della lunghezza della macchina, ognuno dei quali fornito di un dispositivo per il livellamento della macchina durante l'installazione.

Tutte le superfici di collegamento alle strutture sovrastanti sono lavorate con un solo posizionamento sulla macchina utensile, al fine di ottenere un perfetto accoppiamento delle varie unità.

Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifica strutturale con il FEM – Metodo Elementi Finiti. La protezione superficiale è ottenuta con un ciclo di verniciatura a tre strati applicati dopo la sabbiatura.

GALAXY B220CG basement is composed of a heavy normalized steel work single base designed to withstand stress during the processing operation.

The basement structure includes several footholds according to the machine length, each one is equipped with a machine levelling device for the installation.

All connecting surfaces to the upper structures have been machined through one sole positioning on the tool machine to achieve perfect units coupling.

All components have undergone structural inspection through the Fem – Finite Element Method. The machine surface is protected with a three-layer paint cycle applied after the sandblasting operation.



Il piano di trasporto sul basamento della macchina è rivestito **con piastre di metallo indurito intercambiabili**.

Speciali canali di scarico, ricavati nelle parti laterali della struttura del bancale, garantiscono un perfetto drenaggio e scarico dell'acqua sporca e di eventuali detriti.

Un nastro multi-tela con profilo antiscivolamento trasporta le lastre durante tutta la fase di lavoro. Un sistema di lavaggio del nastro è collocato nella parte inferiore della macchina.

La movimentazione del nastro avviene tramite due rulli di grande diametro: un rullo di traino azionato da motoriduttore epicicloidale e un rullo folle dotato dei dispositivi per il tensionamento.



The conveyor belt on the machine base is covered with **interchangeable hardened metal plates**.

Special drain channels, formed in the lateral parts of the base structure, ensure a perfect drain and discharge of dirty water and possible debris.

A multi-cloth belt with anti-slip profile drives the slabs during the complete operation. The belt washing system is placed in the lower part of the machine.

The belt movement is performed by two large diameter rollers: a traction roller powered through an epicyclic gear motor, an idle roller equipped with belt tension devices.



Soluzioni costruttive uniche

Unique manufacturing features

La trave porta-mandrini Rotor è realizzata in un unico corpo di carpenteria pesante, calcolata per ottenere il massimo della rigidità.

Tutti i mandrini Rotor sono posizionati al centro della trave, garantendo un perfetto bilanciamento del peso durante la traslazione.

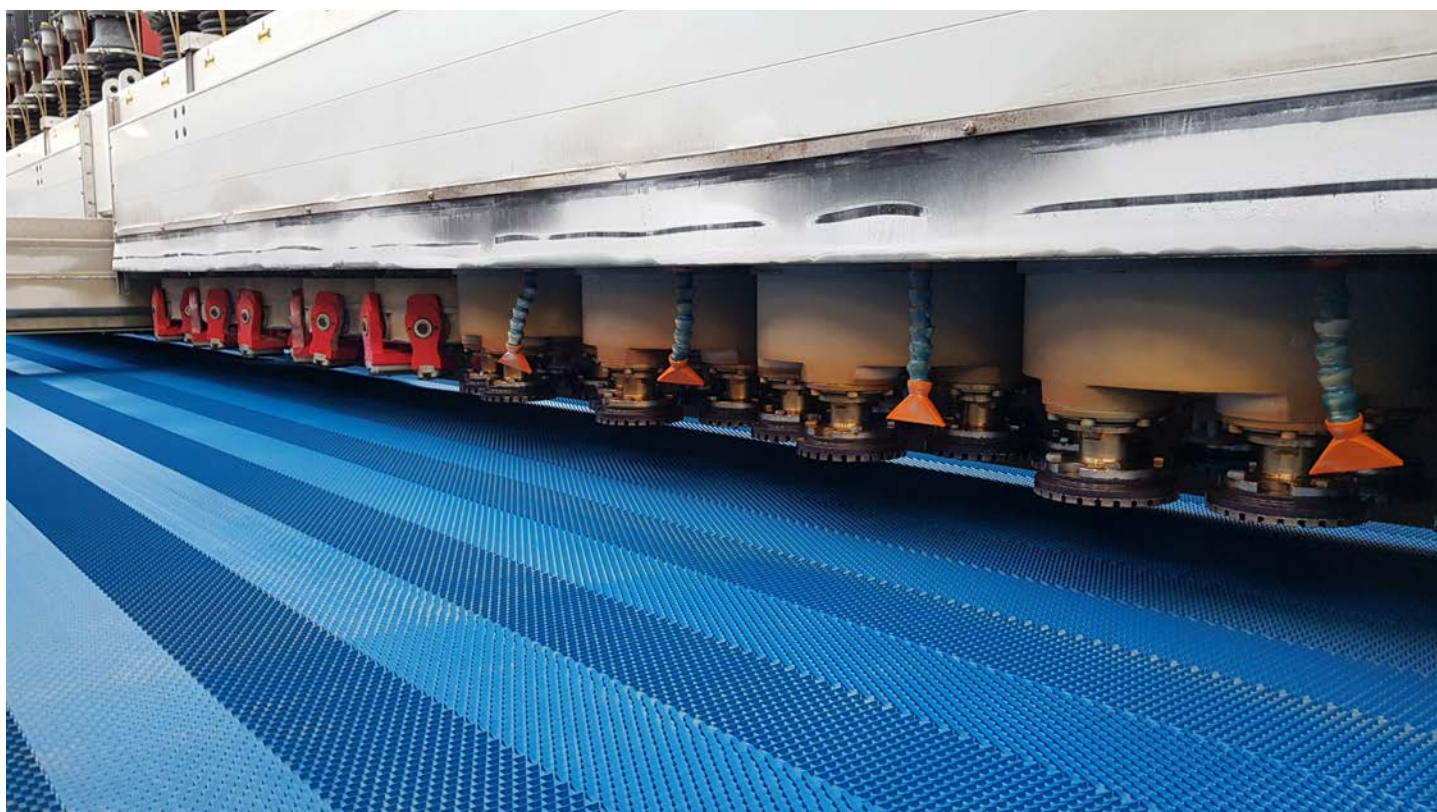
Nelle versioni con 18, 20 e 22 teste, la trave porta-mandrini è appoggiata su tre ponti di scorrimento trasversale. Questo sistema garantisce precisione e affidabilità assicurando la ripartizione uniforme del carico.

The Rotor spindle-holding beam is made from a single piece of heavy steelwork calculated to achieve maximum rigidity.

All Rotor spindles are located in the middle of the beam, ensuring a perfect weight balancing during the transversal movement.

In the versions with 18, 20 and 22 heads, the spindle-holding beam is supported by three transversal sliding bridges. This system assures precision and reliability by ensuring uniform load distribution.

Dettaglio GALAXY B220CG che monta teste Aquila e Antishock *View of GALAXY B220CG mounting Aquila and Antishock heads*



Il ponte centrale è di appoggio e scorrimento. I due ponti all'estremità della macchina includono la cremagliera per il movimento della trave.

The central bridge is for supporting and sliding. The two bridges at the end of the machine include the rack for the beam movement.



La corsa trasversale della trave scorre su rulli temprati a bagno di olio. È comandata da due motoriduttori che azionano due pignoni a denti elicoidali temperati e rettificati in presa con le cremagliere. I motori sono sincronizzati con un albero di collegamento.

I due motoriduttori sono dotati di sistema di bloccaggio pneumatico che arresta la trave in caso di black-out o emergenze macchina.

The spindle-holding beam transversal movement slides on oil bath ground rollers. It is controlled by two gear motors which drive two tempered and ground helical tooth pinions in engagement with the racks. The motors are synchronized through a connecting shaft.

The two gear motors are equipped with pneumatic locking system to stop the beam in case of power failure or machine emergency.

Particolari dispositivi lubrificano costantemente con olio le zone di contatto tra pignoni e cremagliere e sono protetti da carterature in acciaio inox.

Sul lato posteriore della trave, in posizione facilmente ispezionabile, sono alloggiati gli impianti pneumatici che permettono la salita e discesa dei mandrini.

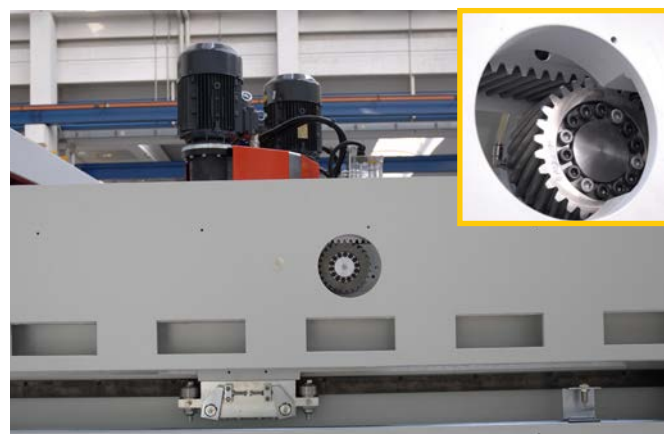
Special devices constantly lubricate the contact areas between the pinions and racks with oil and are protected by stainless steel covers.

The pneumatic plants enabling the spindles up and down movement are located on the beam rear side in an easy inspectable position.



Rulli temprati con dettaglio lubrificazione a olio
Hardened rollers and detail on oil lubrication

Pignone e cremagliera
Pinion and rack



Rotor: la tecnologia che fa la differenza

Rotor: when technology makes the difference

Rotor è il mandrino brevettato che costituisce il cuore tecnologico di GALAXY B220CG ed è realizzato con un gruppo monoblocco a scorrimento verticale con il posizionamento controllato elettronicamente da un transonar.

La doppia motorizzazione dei mandrini Rotor annulla lo sforzo radiale sui cuscinetti e permette di avere il baricentro sul suo asse di rotazione. La perfetta centratura individuale si ottiene facilmente grazie ai riferimenti ricavati sulla trave e a un rigidissimo sistema di fissaggio.

Il **Rotor** lavora con un **sistema a contropressione pneumatica, regolabile dal pannello ausiliare presente in ogni testa levigante**. Il manometro mostra la contropressione, espressa in bar, contrapposta alla pressione esercitata dal peso della testa. Questo sistema consente all'operatore di adattare facilmente e rapidamente l'azione della testa e ottenere così massima efficienza sia con materiali molto duri che con materiali fragili.

Rotor is the patented spindle that forms the technological heart of GALAXY B220CG and has been manufactured from a one-piece vertical sliding assembly with positioning electronically controlled by a transducer.

The double motorisation of Rotor spindles eliminates radial stress on the spindle bearings and allows the centre of gravity to be located on its axis of rotation. Perfect individual centring is easily achieved thanks to references on the beam and a very sturdy fixing system.

Rotor spindle works with a **pneumatic counterpressure system, which can be adjusted from the auxiliary panel in each honing head**.

The pressure gauge shows the counterpressure, expressed in bar, against the pressure exerted by the weight of the head. This system allows the operator to quickly and easily adjust the action of the head, thus achieving maximum efficiency with both very hard and fragile materials.



1° posizioni

posizioni successive

Mandrino Rotor con testa Aquila

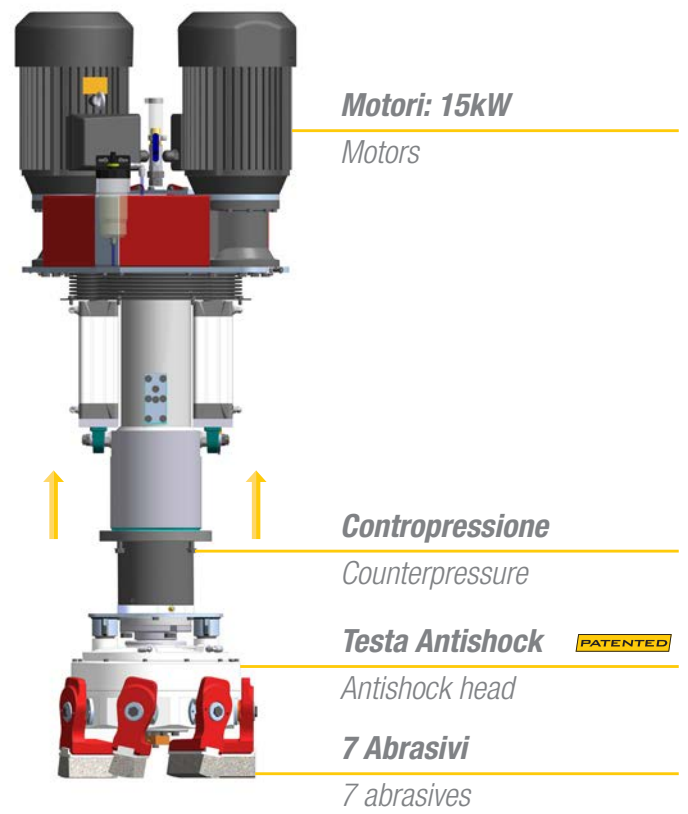
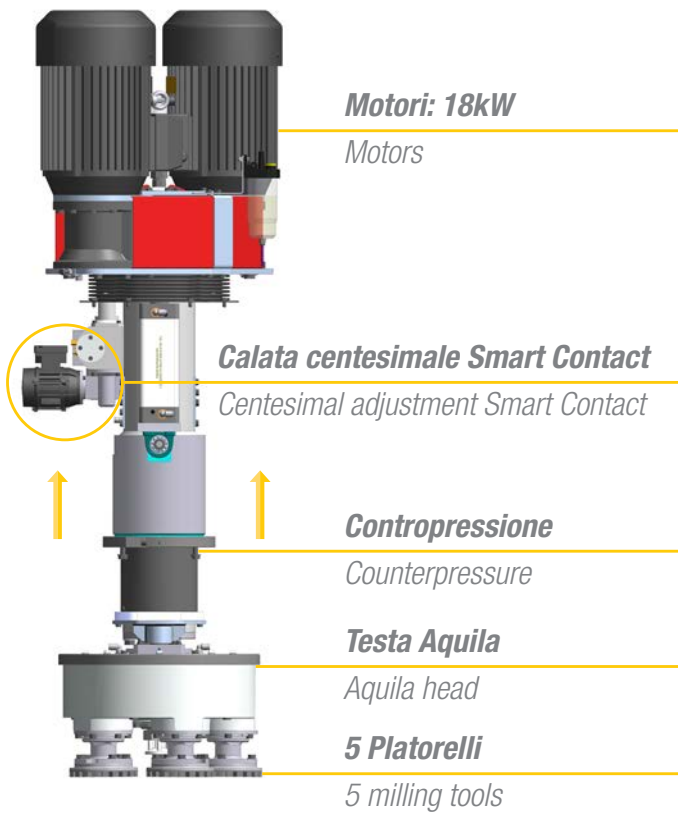
Rotor spindle with Aquila head

Mandrino Rotor con testa Antishock

Rotor spindle with Antishock head

PATENTED

PATENTED



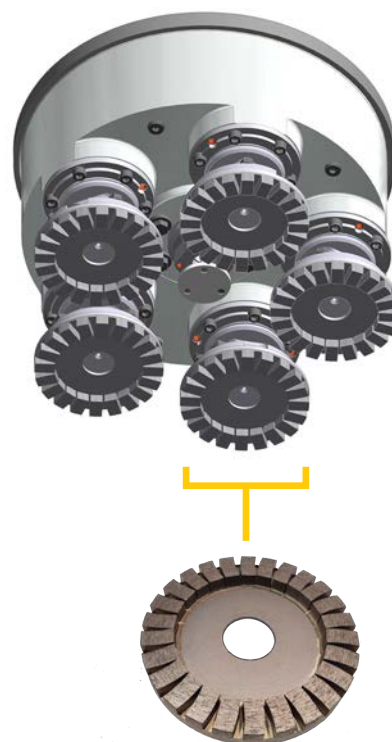
Teste Aquila per la calibratura delle lastre

Aquila heads for slabs calibrating

La **Testa Aquila** con 5 satelliti porta-utensile costruita da Pedrini è utilizzata nelle prime posizioni di **GALAXY B220CG** quando è necessaria una spianatura / calibratura delle imperfezioni residue.

La **Testa Aquila** è equipaggiata con 5 platorelli diamantati e conferisce alla superficie delle lastre una perfetta planarità.

L'apporto di acqua per il raffreddamento e la lubrificazione dei platorelli è realizzata con un tubo verticale situato all'interno del gruppo mandrino e da un tubo per l'afflusso di acqua sulla circonferenza esterna della testa.



The **Aquila Head** with 5 tool-holder satellites built by Pedrini is used in the first positions of **GALAXY B220CG** when planarity / calibration of residual imperfections is required.

The **Aquila Head** is equipped with 5 diamond milling tools and gives the slab surface a perfect evenness.

The water supply for cooling and lubrication of the milling tools is provided by a vertical pipe located inside the spindle unit and a water supply pipe on the outer circumference of the head.

I mandrini con teste Aquila destinati alla calibratura operano grazie alla funzione della **calata centesimale SMART CONTACT** che permette di gestire il movimento di salita e discesa della testa in due modalità differenti:

- gestione con contropressione regolabile dal singolo pannello
- limitazione della discesa motorizzata gestita dal programma che impedisce al mandrino di scendere sotto una quota predefinita. La contropressione rimane attiva mantenendo la sensibilità nel caso di sovra materiale

The spindles with Aquila heads intended for calibration operate thanks to the **SMART CONTACT centesimal adjustment** function, which allows management of the head up and down movement in two different modes:

- management with back pressure adjustable from the single panel
- motorised descent limitation managed by the program which prevents the spindle from descending below a predefined height. The back pressure remains active while maintaining sensitivity in the case of over-material

Advance width wise descent

Delay width wise rise

Advance lengthwise descent

Delay lengthwise rise

Current

Rate for detachment

Real rate

DATI TESTA NR. 1 --

ANTICIPO DISCESA TRASVERSALE (A) **110.0** [mm]

RITARDO SALITA TRASVERSALE (B) **110.0** [mm]

ANTICIPO DISCESA LONGITUDINALE (C) **110.0** [mm]

RITARDO SALITA LONGITUDINALE (D) **110.0** [mm]

CORRENTE ASSORBITA **16.0** A

QUOTA DISTACCO **0.0** mm

QUOTA REALE **23.0** mm

Calibrating heads data

Quantity [mm/100]

Belt Speed %

DATI COMUNI TESTE CALIBRANTI

QUANTITA' in cmm	5	10	15	20	25	30	33	36	40	Monitor	SET
VELOCITA' NASTRO %	100	100	100	100	100	100	100	100	100		

0.0	33.00 18.0 A 18	32.70 16.0 A 17	32.40 19.0 A 16	32.10 21.0 A 15	31.90 16.0 A 14
-----	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

Num. teste calibr./levig. **0**

SPESSORE DESIDERATO
3 **38.00** 39.60
2 **28.00** 29.60
1 **14.00** 15.60

Number of calibr/honing heads

Required thickness

Testa Antishock per la levigatura delle lastre

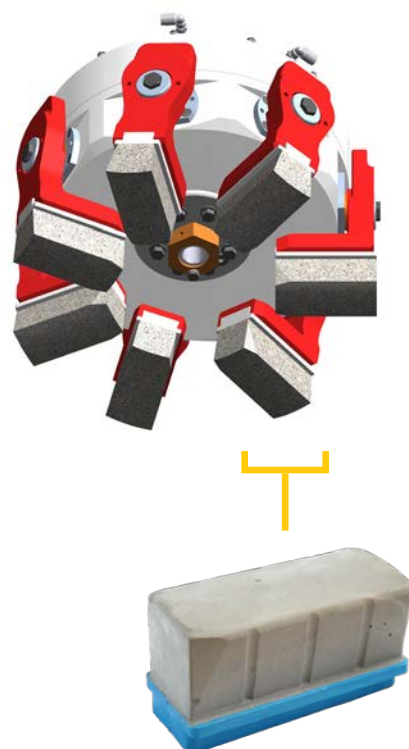
Antishock head for slabs honing

La **Testa Antishock con 7 leve porta-abrasivi** oscillanti è un brevetto esclusivo Pedrini ed è già stata prodotta in oltre 12.000 esemplari.

La **Testa Antishock** utilizza uno speciale meccanismo per ottenere il moto pendolare e sequenziale dei 7 abrasivi. Il moto è ottenuto con speciali componenti meccanici che operano a bassa velocità e a bagno d'olio, mantenendo sul lungo periodo l'efficienza originale.

La testa Pedrini realizza un contatto perfettamente lineare tra abrasivi e materiale, ottenendo il massimo rendimento, aumentando la capacità di asportazione e garantendo elevata produzione con un basso consumo.

La **Testa Antishock** Pedrini è adatta alla levigatura di qualunque materiale e può essere utilizzata con i tipi di settori con attacco Fickert: metallici, resinoidi e magnesiaci tradizionali.



The Antishock Head with 7 tilting abrasive-holder levers is an exclusive Pedrini patent and has already been produced in over 12,000 units.

The Antishock Head uses a special mechanism to obtain the tilting and sequential motion of the 7 abrasives. This motion is achieved with special mechanical components that operate at low speed and in oil bath, maintaining the original efficiency over the long term.

Pedrini head accomplishes a perfectly linear contact between abrasive and material, achieving maximum efficiency, increasing the removal capacity and ensuring high production with low consumption.

The Pedrini Antishock Head is suitable for honing any material and can be used with all types of sectors with Fickert connections: metallic, resinoid and traditional magnesium kinds.

L'apporto di acqua per il raffreddamento e la lubrificazione degli abrasivi è realizzata con un tubo verticale situato all'interno del gruppo mandrino e da un tubo per l'afflusso di acqua sulla circonferenza esterna della testa.

Ogni testa lucidante è fornita di un **pannello di comando individuale** montato a bordo macchina che permette all'operatore una facile regolazione della pressione di lavoro. Un selettore consente la salita e la discesa manuale della testa o la sua eventuale esclusione durante l'automatismo.

The water supply for cooling and lubrication of the abrasives is provided by a vertical pipe located inside the spindle unit and a water supply pipe on the outer circumference of the head.

*Each head is equipped with an **individual control panel** mounted on the machine which allows the operator an easy working pressure adjustment. A selector device enables the head manual rising/lowering and its possible cutting of during the polishing operation.*



Dotazioni di serie

Standard equipment



Rilevazione dello spessore delle lastre

Il gruppo di lettura dello spessore della lastra è composto da una serie di tastatori regolabili verticali a contatto che rilevano la misura tramite trasduttori lineari.

La lettura dello spessore su diverse aree della superficie permette una gestione in automatico del posizionamento dei mandrini muniti di calata centesimale ed equipaggiati con teste Aquila. Il gruppo di lettura è posizionato sulla rulliera in entrata alla macchina.

Slabs profile and thickness detection

The slab thickness reading unit consists of a series of adjustable vertical contact probes that take the measurement by means of linear transducers.

The reading of the thickness on different areas of the surface allows automatic management of the positioning of the spindles equipped with centesimal adjustment and fitted with Aquila heads. The reading unit is positioned on the roller bench at the entrance to the machine.



Rilevazione del profilo delle lastre

La lettura del profilo delle lastre viene effettuata tramite una serie di 64 sensori ottici posizionati all'entrata della macchina.

Slab profile detection

The slab profile is detected by a set of 64 optical sensors positioned at the entrance of the machine.



Controllo del consumo degli abrasivi

Tutti i mandrini sono equipaggiati con un transonar di posizione che agendo all'unisono con il rilevatore dello spessore, consente il monitoraggio del consumo degli abrasivi in tempo reale.

Monitoring of abrasive consumption

All spindles are equipped with a position transducer, which acts together with the thickness detector to monitor abrasive consumption in real time.



Paratia di protezione della trave

Una paratia di protezione motorizzata si abbassa automaticamente quando le teste sono in azione e si alza quando interviene lo stop per la necessità del cambio abrasivi.

Beam protection splash-guard

A motorised protection splash-guard lowers automatically when the heads are working and raises when the machine stops for the necessary abrasive replacement.



Porte scorrevoli antisfondamento

La parte frontale di GALAXY B220CG è protetta con porte scorrevoli costruite in materiale composito antisfondamento.

Le porte sono dotate di un sistema di bloccaggio che ne impedisce l'apertura quando la macchina è in funzione.

Shock-absorbing sliding doors

The front of GALAXY B220CG is protected with sliding doors made of shock-absorbing composite material. The doors are equipped with a locking system that prevents them from opening when the machine is in operation.



Quadro elettrico

Il quadro elettrico principale di grandi dimensioni è fornito di condizionatore d'aria indipendente.

È posizionato separatamente a lato della macchina ed è protetto contro polvere e spruzzi d'acqua secondo IP 54 (EN 60529).

Electric panel

The large main electrical cabinet is equipped with an independent air conditioner. It is located separately on the machine side and is protected against dust and splash water in compliance with IP 54 (EN 60529).

Tutto sotto controllo

Everything under control

Il pannello di comando generale di **GALAXY B220CG** è situato in comoda posizione frontale e comprende un monitor a colori touch-screen di grandi dimensioni e i vari comandi ausiliari.

L'operatore può programmare la macchina agendo direttamente sullo schermo, senza necessità di alcuna tastiera e può gestire una vasta serie di operazioni tra cui:

- Sequenza automatica di avviamento e di arresto macchina
- Impostazione della posizione di calibratura dei mandrini con calata centesimale SMART CONTACT
- Velocità del nastro e della trave
- Distanza tra due lastre consecutive
- Minimo sollevamento delle teste in uscita dalle lastre e abbassamento rapido in entrata
- Sporgenza utensile rispetto al bordo delle lastre
- Doppia passata sui bordi laterali delle lastre
- Riduzione in percentuale della velocità nastro in funzione del numero di teste in attesa del cambio abrasivi
- Arresto trave lato operatore per sostituzione abrasivi e riavvio del ciclo
- Esclusione parziale della lavorazione delle lastre già in processo dentro la macchina

GALAXY B220CG general control panel is conveniently located at the front and includes a large touch-screen colour display and various auxiliary controls.

The operator can program the machine directly from the screen, without any keyboard, and can manage a wide range of operations including:

- Automatic machine start and stop sequence
- Setting of the spindles calibrating position with centesimal adjustment SMART CONTACT
- Conveyor belt and beam speed
- Distance between two consecutive slabs
- Minimum heads lifting at slabs outlet and quick heads lowering at slabs inlet
- Abrasives protrusion from slabs side edge
- Double pass on slabs side edges
- Percentage reduction of the conveyor belt speed according to the number of heads in stand by for abrasives replacement
- Beam stop and cycle restart at operator side, for abrasives replacement
- Partial exclusion of processing for slabs already in process inside the machine





Il programma mostra e memorizza:

- Consumo di Ampere di ogni testa
- Stato reale degli utensili di ogni testa
- Statistiche di produzione giornaliera (ore lavorate, metri quadri processati)
- Durata e tempo di cambio degli abrasivi su ogni testa
- Metri quadri totali e ore lavorate dal primo avviamento della macchina
- Emergenze e fermi macchina

Un segnale acustico/luminoso, posto sopra la macchina, informa l'operatore di eventuali avvisi o allarmi.

The program shows and memorizes:

- Ampere consumption of each head
- Real time tools condition of each head
- Daily production statistics (hours worked, square metres processed)
- Duration for the abrasive replacement on each head
- Total square meters and hours worked since the first machine start up
- Emergency and machine stop

An acoustic/light signal above the machine informs the operator of any warnings or alarms.



CONTROL ROOM



Il monitor della GALAXY B220CG può essere interfacciato a un altro computer in rete locale LAN per la visualizzazione e l'eventuale gestione delle statistiche produttive.

The screen of GALAXY B220CG can be interfaced to another computer on a local LAN network to display and eventually manage production statistics.

GALAXY B220CG >>>



TELESERVICE



In termini di diagnostica, il computer di GALAXY B220CG può essere connesso direttamente al servizio assistenza Pedrini tramite **teleservice**.

*In terms of diagnostics, GALAXY B220CG computer can be directly connected to Pedrini's after-sales department via **teleservice**.*

GALAXY B220CG >>>



WEB



AFTER SALE SERVICE

Smart Touch: regolatore elettronico della pressione (REP)

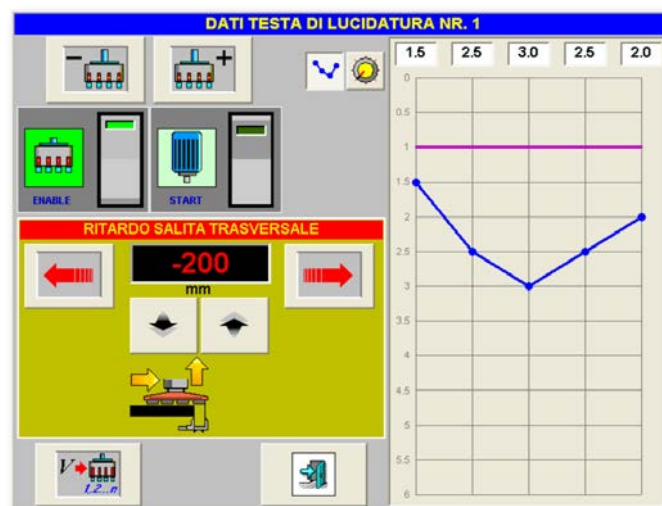
Smart Touch: Electronic Pressure Regulation (EPR)

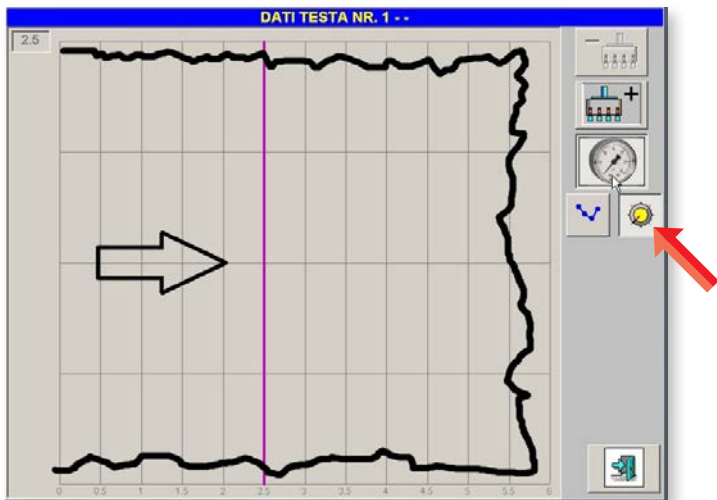
La calibratrice-levigatrice GALAXY B220CG può essere equipaggiata con il sistema **REP- Regolatore Elettronico della Pressione**.

Con questa opzione è attiva la funzione software denominata Smart Touch che consente di differenziare la forza esercitata di ogni testa in diverse zone delle lastre lavorate. La funzione è particolarmente utile quando si processano materiali esotici caratterizzati da zone variabile per durezza e difetti.

*GALAXY B220CG calibrating-honing machine can be equipped with the **EPR system - Electronic Pressure Regulator**.*

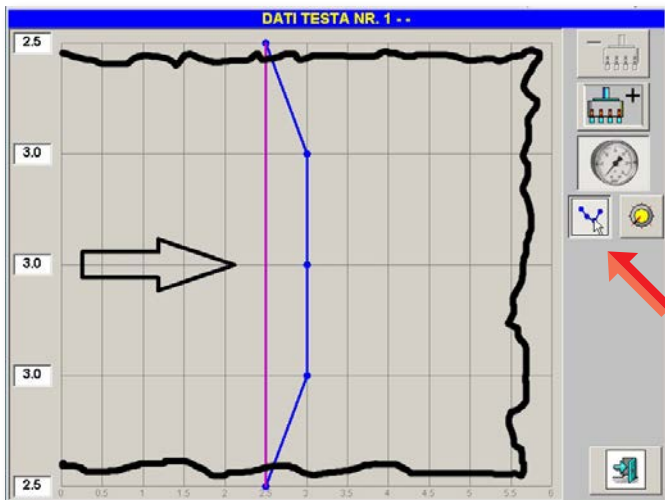
With this option, the software function called Smart Touch is activated, allowing to differentiate the strength exerted by each head on different zones of the processed slabs. This function is particularly useful when processing exotic materials characterised by zones varying in hardness and imperfections.





Modalità normale: il grafico indica la pressione regolata in uguale misura su tutta la larghezza della lastra. La pressione può essere variata agendo direttamente dal potenziometro sul singolo pannello.

Standard mode: the graph shows the pressure equally adjusted over the entire slab width. The pressure can be varied by acting directly on the potentiometer of the individual panel.



Modalità Smart Touch: i potenziometri dei singoli pannelli si auto-escludono e si ha la possibilità di impostare pressioni di ogni singola testa su diverse aree della lastra. Il grafico mostra un esempio di impostazioni, indicate dalla linea blu, che la testa seguirà durante il funzionamento.

Agendo direttamente sul grafico è anche possibile modificare le impostazioni trascinando la linea blu sullo schermo. In questo modo, gli indicatori di pressione a sinistra varieranno automaticamente.



Smart Touch mode: the potentiometers of each individual panel are self-excluding giving the possibility to set the pressures of each head on different areas of the slab. The image shows a setting example, illustrated by the blue line, which will be followed by the head during the working operations.

Acting directly on the diagram it is possible to change the settings as well by dragging the blue line on the display. In this way, the pressure gauges, on the left side, will automatically vary.

Dati tecnici

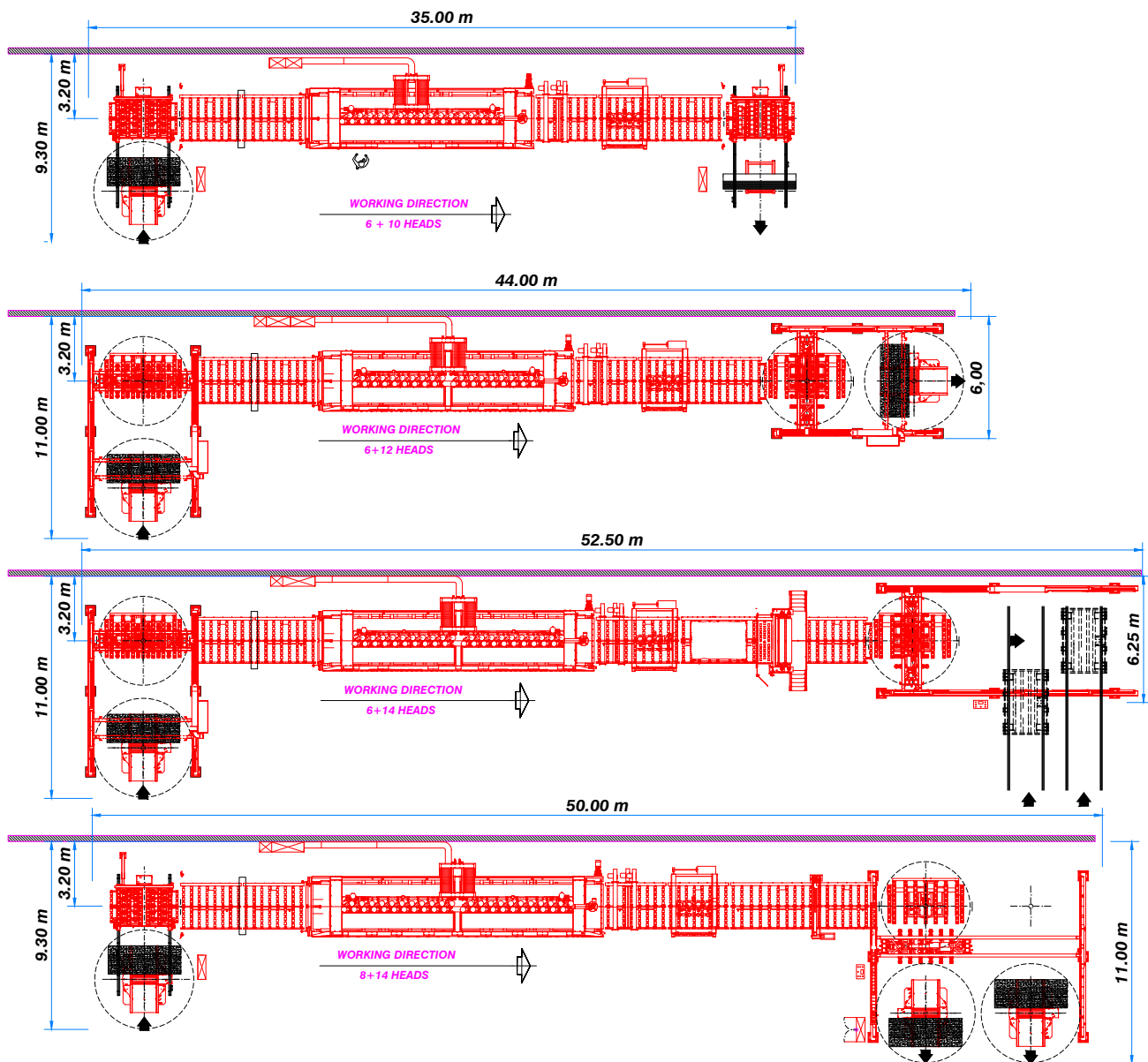
Technical data

Dati Tecnici Technical Data	UM	B220CG - 16	B220CG - 18	B220CG - 20	B220CG - 22
Larghezza massima lastre <i>Slabs maximum width</i>	mm	2200	2200	2200	2200
Spessore massimo lastre <i>Slabs maximum thickness</i>	mm	100	100	100	100
Numero mandrini <i>Number of spindles</i>	nr	16	18	20	22
Mandrini ROTOR con calata centesimale <i>Rotor spindle with centesimal adjustment function</i>	nr	6	6	6	8
Mandrini ROTOR <i>Rotor spindle</i>	nr	10	12	14	14
Velocità di movimento trasversale trave <i>Beam crosswise movement speed</i>	m/min	0 ÷ 60	0 ÷ 60	0 ÷ 60	0 ÷ 60
Velocità di avanzamento del sistema di trasporto <i>Conveyor system forward speed</i>	m/min	0,3 ÷ 3	0,3 ÷ 3	0,3 ÷ 3	0,3 ÷ 3
Motorizzazione mandrino Rotor con regolazione verticale di precisione aggiuntiva <i>Motor of the Rotor spindle with additional precision mechanical</i>	kW	18 (9x2)	18 (9x2)	18 (9x2)	18 (9x2)
Motorizzazione mandrino Rotor <i>Rotor spindle motor</i>	kW	15 (7,5 x 2)	15 (7,5 x 2)	15 (7,5 x 2)	15 (7,5 x 2)
Potenza elettrica installata <i>Installed electrical power</i>	kW	278	308	338	374
Acqua di raffreddamento (pressione min. 1,5 bar) <i>Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)</i>	l/min	580	650	710	790
Aria compressa (pressione min. 6 bar) <i>Compressed air (minimum pressure 6 bar)</i>	NL/min	1280	1440	1600	1800
Lunghezza macchina (L) <i>Machine length (L)</i>	mm	11600	12700	13600	14600
Larghezza macchina (W) <i>Machine width (W)</i>	mm	3100	3100	3100	3100
Altezza Macchina (H) <i>Machine height (H)</i>	mm	2900	2900	2900	2900
Massa approssimativa <i>Approximate mass</i>	kg	27000	30000	33000	35000
Dotazione macchina <i>Machine Kit</i>					
Teste calibranti Aquila a satelliti diamantati <i>Aquila calibrating heads with diamond satellites</i>	nr	6	6	6	8
Teste leviganti Antishock a 7 settori (tangenziali) <i>Antishock honing head with 7 tangential sectors</i>	nr	10	12	14	14
Piano di scorrimento nastro rivestito con piastre d'acciaio <i>Conveyor belt sliding plane coated with steel plates</i>		x	x	x	x
Modulo rilevamento spessori (senza rulliere) <i>Thickness detection module (without roller bench)</i>		Incluso <i>Included</i>	Incluso <i>Included</i>	Incluso <i>Included</i>	Incluso <i>Included</i>

Tutte le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono e saranno considerati, a tutti gli effetti, appartenenti a Pedrini Spa ad Unico Socio e si riferiscono rigorosamente alla fabbricazione dei propri prodotti. Tutti i diritti sugli stessi sono espressamente riservati. Tali informazioni e dati saranno utilizzati da tutte le persone a cui sarà fatta la divulgazione solo per le finalità esplicite o implicite di questo documento. Se non espressamente autorizzato per iscritto da Pedrini Spa ad Unico Socio, il destinatario di questo documento non riprodurrà né pubblicherà lo stesso né alcuna parte di esso. Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

Layout indicativi

Indicative layouts



All information and data set out in this document are and will be deemed, for all purposes, to belong to Pedrini Spa ad Unico Socio and to strictly pertain to the manufacture of its products. All rights to the same are expressly reserved. Such information and data will be used by all persons to whom disclosure will be made only for the explicit or implicit purposes of this document. Unless otherwise expressly authorized in writing by Pedrini Spa ad Unico Socio the receiver of this document will not reproduce nor publish the same nor any part thereof. Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.



ISO 9001:2015 - Cert. n° 1915



SGQ Pedrini certificato
Certified Pedrini QMS



A0821

Pedrini S.p.A. ad Unico Socio

Via delle Fusine,1
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo - Italy
Tel. +39 035 4259111
info@pedrini.it
www.pedrini.it



High-Tech Inside