



GALAXY B220CG



**Linee di calibratura
per lastre di granito**

**Grinding lines for
granite slabs**





La calibratrice automatica Pedrini per lastre di granito, Galaxy B220CG, è potenziata con tecnologie esclusive che realizzano massime velocità produttive e riducono consumi, manutenzione e ammortamenti.

La calibratrice è utilizzata per spianare la superficie superiore delle lastre e per la calibratura dello spessore.

Le lastre vengono processate da una serie di teste rotanti ad utensili diamantati satellitari.

Le teste operano ad altezza di lavoro regolata a scalare mediante viti di precisione.

Pedrini automatic grinding machine for granite slabs, Galaxy B220CG, has been reinforced with unique technologies which achieve the highest production speed with reduced costs for consumption, maintenance and depreciation.

The grinding machine is utilized for slabs upper surface leveling and thickness grinding.

The slabs are processed by means of a set of rotating diamond satellites heads.

The heads operate at a working height adjusted in decreasing order by means of precision screws.



La Galaxy B220CG processa lastre con larghezza massima 2200 mm con velocità trave regolabile fino a 60 m/min.

Le ultime posizioni della macchina possono essere equipaggiate con teste ad abrasivi oscillanti che hanno la funzione di levigare la superficie calibrata.

La programmazione TOUCH SCREEN su monitor a colori gestito da PC e il sistema di trasmissione dati in BUS di campo rendono la macchina facile nell'uso ed estremamente affidabile nelle prestazioni.

La Galaxy B220CG è disponibile nei modelli con 8-10-12 teste.

Galaxy B220CG has the capacity to process up to 2200 mm wide slabs with up to 60 m/min beam speed.

The machine final positions can be equipped with swinging abrasives heads for the grinded surface polishing.

The TOUCH SCREEN programming on PC controlled colour monitor and the BUS Filed data transmission system render this machine easy-use and extremely reliable in performance.

Galaxy B220CG is available in the models with 8-10 and 12 heads.



La base della macchina è costituita da un banco unico di carpenteria pesante normalizzata di grande spessore, strutturato per rispondere a tutte le sollecitazioni esercitate durante la lavorazione.

Il piano di scorrimento del nastro trasportatore è rivestito con piastre intercambiabili di acciaio indurito.

La trave porta teste è movimentata per mezzo di due sistemi pignone/cremagliera, sincronizzati con un albero, azionati con motori brushless.

I ponti, dotati di ripari fissi di sicurezza, sono fissati all'estremità del basamento e contengono gli scorrimenti per la trave, costituiti da rulli su guide in acciaio temperato in bagno d'olio.

The machine basement is composed of a heavy normalized steelwork base with high thickness, designed to withstand stress during the processing operation.

The conveyor belt sliding plane is coated with hardened steel interchangeable plates.

The head-holder beam is moved by means of two pinion/ rack systems, synchronized through a shaft, driven by brushless motors.

The bridges, fitted with fixed safety guards, are secured to the basement ends and house the oil bath elements for the beam sliding consisting of rolls on hardened steel guides.

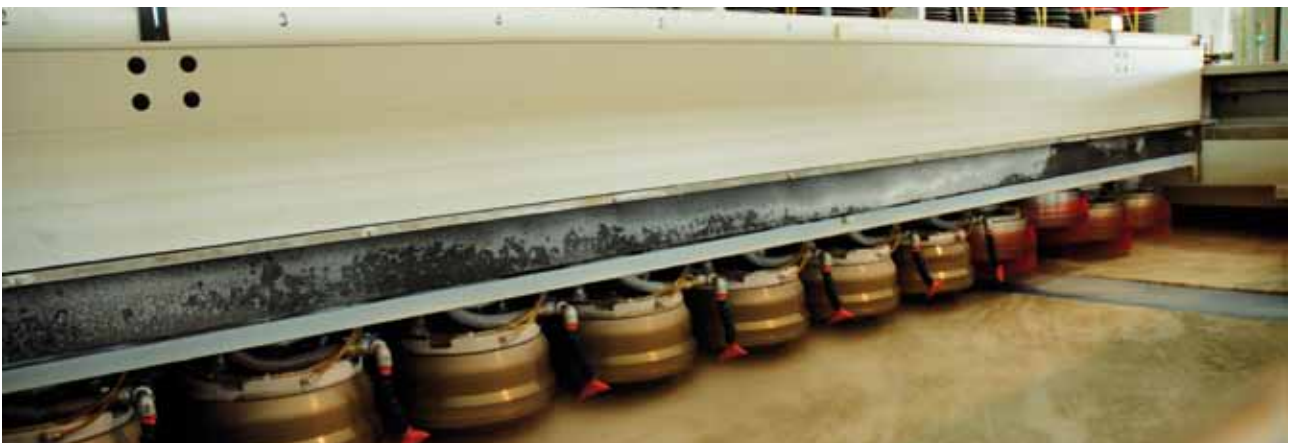


All'ingresso della macchina sono montati i rilevatori del profilo e dello spessore delle lastre. La corsa della trave e l'altezza di lavoro di ogni testa sono regolate automaticamente. La quantità di materiale asportato per la calibratura delle lastre è suddiviso automaticamente su tutte le posizioni. Il movimento verticale delle teste nelle posizioni di calibratura è dotato sia di controllo meccanico con vite di precisione che di controllo pneumatico. Le ultime posizioni di levigatura sono dotate di controllo pneumatico.

Il monitor Touch Screen consente di controllare tutti i parametri di lavoro e di intervenire rapidamente. Il computer della macchina può essere collegato con reti locali (LAN) e, tramite "Teleservice", al servizio assistenza Pedrini.

The slabs profile and thickness detecting devices are mounted at the machine entrance. The beam stroke and each head working height are automatically adjusted. The amount of material to be removed for the slabs grinding is automatically partitioned on all positions. The vertical movement of the grinding positions heads is equipped both with mechanical control by means of precision screws and with pneumatic control. The final polishing positions are equipped with pneumatic control.

The Touch Screen monitor allows to control all the processing parameters and accordingly to operate quickly. The machine computer can be linked to local nets (LAN) and, through a "Teleservice" system, to Pedrini after-sales customer service.



TESTA FALCO 3+3

La testa FALCO è caratterizzata da 6 satelliti diamantati con disposizione 3+3 su due orbite differenti. La geometria di appoggi, molto stabile, consente di aumentare il grado di finitura ottenuto con i satelliti diamantati metallici. E' applicata nelle posizioni di calibratura.



FALCO 3+3 HEAD

FALCO head is characterized by 6 diamond satellites positioned in a 3+3 composition on two different orbits. This steady contacts geometry allows to increase the finishing degree achieved by means of the metallic diamond satellites. This head can be mounted on the machine grinding positions.

TESTA LUCIDANTE ANTISHOCK A 7 ABRASIVI

La testa lucidante antishock a 7 abrasivi oscillanti è un brevetto esclusivo di Pedrini, già prodotta in più di 15.000 esemplari. E' applicata nelle posizioni finali per la levigatura.



POLISHING ANTISHOK HEAD FOR 7 ABRASIVES

The polishing antishock head for 7 swinging abrasives is an exclusive Pedrini patent and more than 15.000 pieces have already been manufactured. This head can be mounted on the machine final positions for polishing.

DIREZIONE DI LAVORO - WORKING DIRECTION



Dati tecnici	Technical data	UM	B220CG-8	B220CG-10	B220CG-12
Larghezza massima	Slabs maximum width	mm	2200	2200	2200
Spessore massimo lastre	Slabs maximum thickness	mm	100	100	100
Numero teste	Number of heads	nr	8	10	12
Mandrino Rotor con regolazione verticale precisione	Rotor spindle with precision mechanical adjustment	nr	8	8	8
Velocità di movimento trasversale trave	Beam crosswise movement speed	m/min	0÷60	0÷60	0÷60
Velocità di avanzamento del sistema di trasporto	Conveyor system forward speed	m/min	4	4	4
Motorizzazione testa	Head motorization	kW	16,5 (5,5x3)	16,5 (5,5x3)	16,5 (5,5x3)
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	142	175	210
Acqua di raffreddamento (Pressione min.1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	240	300	360
Aria compressa (Pressione min.6 bar)	Compressed air (minimum pressure 6 bar)	NL/min	640	800	960
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	7500	8500	9500
Larghezza macchina (W)	Machine width (W)	mm	3100	3100	3100
Altezza Macchina (H)	Machine height (H)	mm	2900	2900	2900
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	18000	21000	25000
Dotazione macchina	Machine kit	UM	B220CG-8	B220CG-10	B220CG-12
Testa Falco 3+3 satelliti diamantati	Falco head, 3+3 diamond satellites	nr	8	8	8
Testa lucidante per 7 settori tangenziali	Polishing head, for 7 tangential sectors	nr		2	4



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

GALAXY B220CG

Pedrini SpA

Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedrini.it
www.pedrini.it



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915/2